



在自康塑料公司的生产车间内,工 人们一片繁忙的景象,智能化的农膜生 产线正在忙碌的运转,一卷卷崭新的农 膜待打包。

19年的时间,山东自康塑料有限公司已由一个名不见经传的新生农膜企业,发展成为立足中国菜都寿光,辐射全国,具有同行业领先水平的高标准科技型的薄膜生产企业。

过去19年,自康塑料在市场、品牌、技术等方面潜心耕耘,书写了自康塑料的成就,以高质量引领行业发展。

未来19年,面对更多的挑战,自康 塑料立足新起点,创新产品,以更优质 的产品质量为设施农业生产保驾护航。

拥有核心技术 自康塑料成为行业领先企业

时间拨回到19年前。

2002年自康产业集团总裁崔永济、总经理李在范,来到了中国蔬菜之乡-寿光,注资1000万美元成立了山东自康塑料有限公司。

公司成立以后,为了尽快生产出合格的产品,公司引进高端设备、引入先进技术、使用韩国进口的 VA 原料,使农膜柔软、保温性好、消雾流滴性强;并从韩国直接引进技术团队指导生产。2002年,产品产出后,自康农膜在中国部分地区试销。经过一年的试销,自康农膜迅速赢得了中国农民的厚爱。2003年,公司正式投产后,自康的销量达到了2000余吨。

从"金百特"、"百事特"到"金嘉 利",自康农膜不仅无一例外引入的韩

自康塑料19岁 坚守创新再发展

国最新的农膜生产技术,而且脚步越来越紧。公司凭借先进的EVA农膜生产优势,迅速在农膜行业占有一席之地。

2005年,自康公司从美国引进多 套先进生产线,年生产能力达到了3万吨,在满足中国农民需求的同时,产品 也出口到了印度、韩国、新西兰、日本等 国家。

结合市场需求,2017年,自康公司 正式推出"可璃视达PO膜",产品以优 异的性能得到了用户一致认可,销量直 线攀升!

19年的时间里,正是拥有核心技术,先进生产工艺,自康公司生产的农膜种类也不断丰富,目前拥有三大系列七大品类的产品,稳步成为行业领先企业。

严把质量关 自康塑料用品质赢得市场

当前,农膜行业竞争激烈,那自康公司如何在激烈的竞争中脱颖而出呢?公司总经理李在范告诉记者:"公司要想稳步发展,一定要脚踏实地,一步一个脚印的往前走。不管是产品质量、人员素质还是管理水平等都要有相应的提高,尤其是产品质量至关重要。"

而在实际的生产中,自康公司也是这样做的:公司严把产品质量关,不让任何不合格的产品流入市场!山东自康质量保证体系完全按照10S9001:2015和ISO14001:2015体系来进行产品质量管理、拉伸强度测试仪、光电厚度测试仪、透先进的检测设备;同时实行电算化库到产品出库,从开发研制到用户使用,每一个与质量相关的环节,每一件产品的生产过程都有详细的记录可追溯。并且每年结合市场反馈,公



自动混料机



使用寿命5年的出口反光膜

司都会及时对产品生产工艺以及配方进行调整,让用户用上更优质的自康农膜。

正是由于自康人的不懈努力、精益求精,迄今为止,自康农膜尚未出现较大的品质质量投诉问题,使用效果反映非常好。目前,自康不仅已成为了菜农心目中的放心品牌,并获得了政府及各界的肯定,先后荣获"山东寿光优质农膜产品"、"农民最信赖的农膜品牌"、"优质农膜推荐产品"等多项荣誉。

创新驱动 自康塑料迎来新发展

创新,是企业发展的内动力!

为构建更加稳固的质量保障和后勤服务体系,2020年,自康投资4000万元,在山东省潍坊市寿光羊口工业园建立了更大规模、更高规格的现代工业园区。公司借厂区搬迁之际引进更为先进的生产设备,确保产品品质提升的硬条件。

2021年,自康公司更是不断创新,

走在稳步发展的道路上....

一是新进8台自动混料机:自动配料机具有称量精度高、操作简单、自动化程度高等特点,使得农膜原料的搭配更加合理;搅拌更加均匀;生产出的农膜流滴消雾性更加稳定。这也就使自康农膜的质量更加稳定!

二是推出18米超宽幅PO膜:2021年,公司新进生产设备,结合市场反馈与需求,特推出18米超宽幅PO膜,让农膜销售更省工省力!

来自韩国,服务中国!作为韩国独资企业,山东自康塑料有限公司秉承"正直信用,开拓进取"致力品质创新,实行科学管理,竭诚为用户提供一流的产品和优质的服务,让合作伙伴放心销售,让农户安心使用,让用户真真切切感受到"一分投入,十分回报"。我们有理由相信,未来,自康公司会在农膜行业谱写更华丽的篇章!

本报记者 朱翠香



赋能种植大户 打造品质农业 助力乡村振兴

三宁金钛能取代进口

第一季于县大行动

暨共建样板种植基地活动

主办单位:中国化工报社《农资导报》中国农业科学院作物科学研究所

承办单位:湖北三宁化工股份有限公司

媒体支持:中国农资传媒 《农资与市场》杂志社 南方农村报

北方蔬菜报 农村大众报 北方农资等